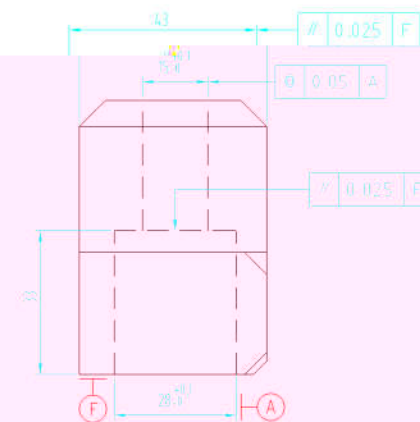
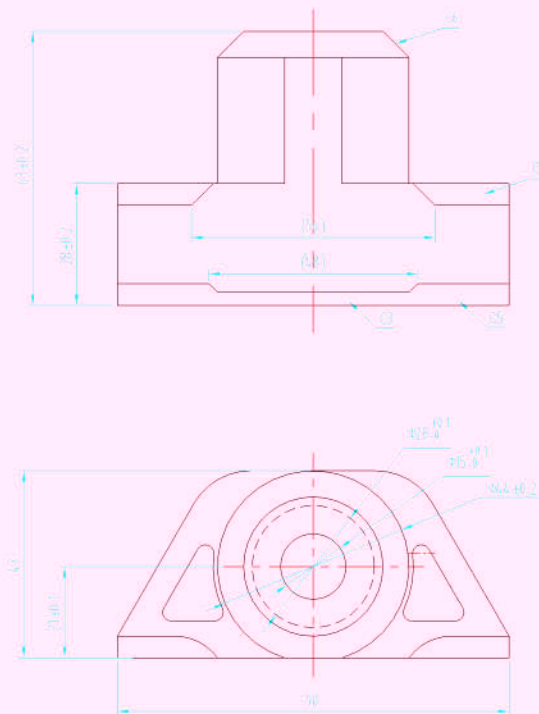




#### 技术要求

1. 使用材料BYD-P94-06 加工。
2. 去毛刺、锐边,不能有磕碰、划伤、漏件等影响整体外观和功能缺失的问题存在。
3. 数量2

|    |  |  |     |  |  |                  |    |            |               |
|----|--|--|-----|--|--|------------------|----|------------|---------------|
|    |  |  |     |  |  | 6061-T6          |    | 南南铝业股份有限公司 |               |
|    |  |  |     |  |  | 通用技术条件 JB/T 5000 |    | 名称         | 后挂耳           |
| 设计 |  |  | 标准化 |  |  | 版本               | 重量 | 图幅         | 比例            |
| 校对 |  |  | 会签  |  |  | Rev 00           |    | A3         | 1:1           |
| 审核 |  |  | 批准  |  |  | 共 1 张 第 1 张      |    | 图号         | BYD-P94-30-24 |